

TERMINACIONES

PARA PISOS

Ficha Técnica



Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

DESNIVEL C/ TABIQUE DALÍ + ENCASTRE

Su exclusivo diseño permite unir dos pisos en distinto nivel sin necesidad de fijar con tornillos o pegamento al piso. Construido en aluminio y la base de fijación en aluminio y PVC flexible, es utilizado para revestimientos de 8 a 12 mm de espesor. Su función es cubrir cuando existe un desnivel entre un piso y otro, una entrada y dar una terminación perfecta. Disponible en los tres colores de la línea y solo un largo especial de 2700 mm

REFERENCIAS

MATERIAL : ALUMINIO ANODIZADO

MEDIDAS:	AD40CR	A: 40 MM	L: 2700 MM
	AD400	A: 40 MM	L: 2700 MM
	AD40B	A: 40 MM	L: 2700 MM

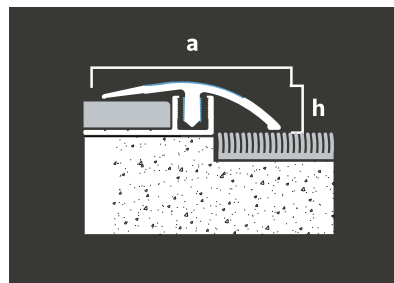
EMBALAJE: 20 UNIDADES POR PAQUETE

TERMINACIÓN O COLOR:

AD40CR ANOD. PLATEADO MATE

A400 ANOD. DORADO MATE

AD40B ANOD. BRONCE



Plano de corte

ACCESORIOS

No posee.

RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE

Tener en cuenta calcular demasía por recortes.



COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS



1. Medir cada espacio donde desee colocar el perfil y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
3. Colocar el primer revestimiento.
4. Antes de que fragüe el material de agarre, colocar el encastre.
5. Seguir colocando el resto del revestimiento.
6. Colocar la unión en el encastre presionando.
7. Limpiar cuidadosamente el material sobrante.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso, y dándole color, protección y durabilidad.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvidar que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. No recomendamos el uso de productos abrasivos ni químicos que pudieran manchar el acabado. Antes de limpiarlo, fijarse que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso del producto anodizado, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos.

La información aquí descrita por Moldumet® es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet® fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

✉ hola@moldumet.com
🌐 www.moldumet.com
📘 [@moldumetargentina](https://www.facebook.com/moldumetargentina)
📷 [@moldumet](https://www.instagram.com/moldumet)