

PERFILES Y TERMINACIONES

PARA PARED

Ficha Técnica





LISTEL CURVO

Listel de terminación redondeada en aluminio, perfecto para embellecer paredes de baños y cocinas, sus colores están específicamente diseñados para combinar con los colores de la grifería. Su amplio uso decorativo le otorga la ventaja de ser utilizado luego de colocar el revestimiento de 14 mm de alto para cortar, dividir y terminar diseños novedosos sobre pared y vanguardistas en cualquier ambiente o mobiliario.

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

REFERENCIAS

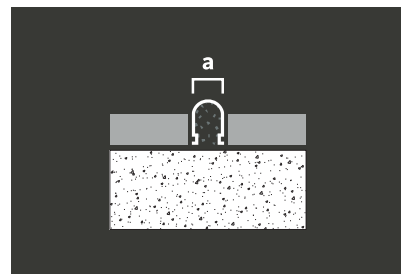
MATERIAL : ALUMINIO ANODIZADO

MEDIDAS: AURD60 A: 14 MM	AURD70 A: 14 MM	AURD71: 14MM
AURD80 A: 14 MM	AURD90 A: 14 MM	

EMBALAJE: AURD60 50 UNIDADES POR PAQUETE
AURD80 50 UNIDADES POR PAQUETE
AURD70 40 UNIDADES POR PAQUETE
AURD71 40 UNIDADES POR PAQUETE
AURD90 40 UNIDADES POR PAQUETE

TERMINACIÓN O COLOR:

AURD60 ANOD. PLATEADO MATE	
AURD70 ANOD. DORADO MATE	
AURD71 ANOD. BRONCE MATE	
AURD80 ANOD. PLATEADO BRILLANTE	
AURD90 ANOD. DORADO BRILLANTE	



Plano de corte

ACCESORIOS

No posee.

RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE

Tener en cuenta calcular demasía por recortes.



COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS



1. Medir cada espacio donde desee colocar el perfil y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
3. Adherir a la superficie, a continuación del revestimiento de 14 mm, con el pegamento o cemento y colocar presionando. Mantener presionado y nivelar.
4. En caso de ser necesario, junto al listel, ubicar el revestimiento de 14 mm de alto. Presionar y limpiar delicadamente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso, y dándole color, protección y durabilidad.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvidar que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. No recomendamos el uso de productos abrasivos ni químicos que pudieran manchar el acabado. Antes de limpiarlo, fijarse que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso del producto anodizado, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos.

La información aquí descrita por Moldumet® es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet® fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

 hola@moldumet.com
 www.moldumet.com
 [@moldumetargentina](https://www.facebook.com/moldumetargentina)
 [@moldumet](https://www.instagram.com/moldumet)