

PERFILES Y TERMINACIONES

PARA PARED

Ficha Técnica





OMEGA MATE

El Perfil Omega es una moldura de las más versátiles ya que se adhiere antes de colocar el revestimiento de 10 mm de alto para uniones de pisos, enmarcaciones, acentuar la división entre ambientes, dar terminación a escalones o como listel decorativo. Su proceso de fabricación permite que sus ángulos sean perfectamente rectos. Disponible en blanco y negro mate.

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

REFERENCIAS

MATERIAL : ALUMINIO

MEDIDAS: A10-WM A: 10 MM H: 10 MM
A10-BM A: 10 MM H: 10 MM

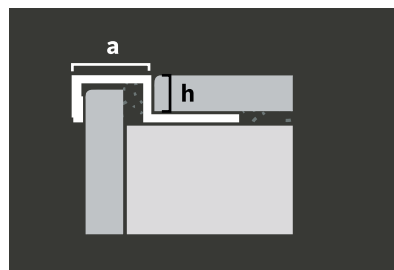
EMBALAJE: 50 UNIDADES POR PAQUETE

TERMINACIÓN O COLOR:

A10-WM BLANCO MATE



A10-BM NEGRO MATE



Plano de corte

ACCESORIOS

No posee.

RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE

Tener en cuenta calcular demasía por recortes.



COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS



1. Medir cada espacio donde desee colocar el perfil y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
3. Apoyar en la superficie con el pegamento o cemento y colocar presionando para que el pegamento se incorpore por el ala troquelada de moldumet.com. Mantener presionado y nivelar.
4. Por encima del ala troquelada proceder a colocar el revestimiento de 10 mm. Presionar y limpiar delicadamente.

RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN

En todos los casos de perfiles de aluminio, se deberá retirar el film transparente autoadhesivo como último paso en toda la obra para evitar rayaduras y roces en las superficies de la terminación anodizada o en el difusor opalino.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

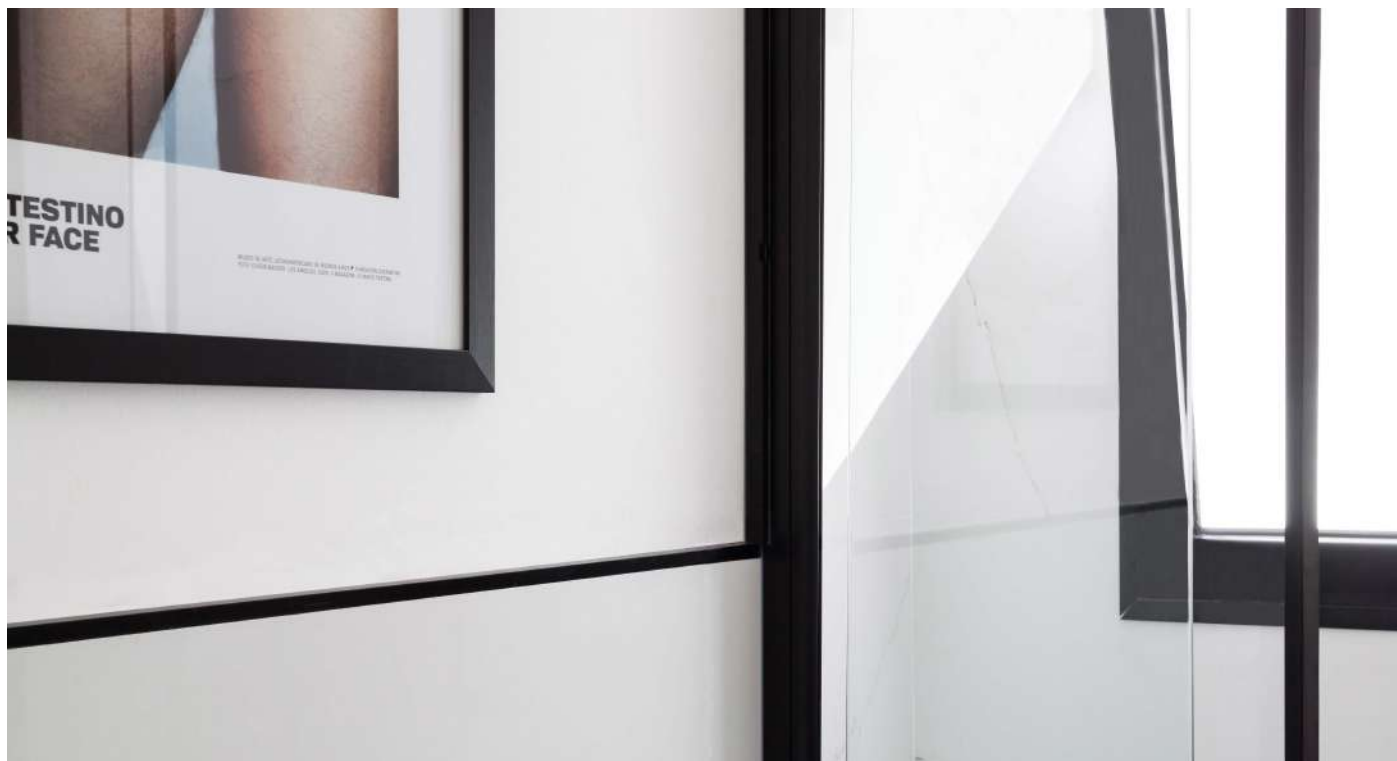
La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso, y dándole color, protección y durabilidad.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvidar que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. No recomendamos el uso de productos abrasivos ni químicos que pudieran manchar el acabado. Antes de limpiarlo, fijarse que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso del producto anodizado, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos.



IMÁGENES DE REFERENCIA



La información aquí descrita por Moldumet® es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet® fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

 hola@moldumet.com
 www.moldumet.com
 [@moldumetargentina](https://www.facebook.com/moldumetargentina)
 [@moldumet](https://www.instagram.com/moldumet)