

TERMINACIONES

PARA PISOS

Ficha Técnica



PLANA

Este perfil de aluminio es un perfil de transición, ideal para cubrir uniones entre pisos, alfombras, umbrales o diferentes tipos de revestimientos en un mismo nivel. Su diseño plano, hace que se integre en las instalaciones facilitando una transición suave y controlada. Es de fácil aplicación, se instala una vez colocado el revestimiento. Disponible en una amplia gama de colores anodizados y medidas de largo.

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

REFERENCIAS

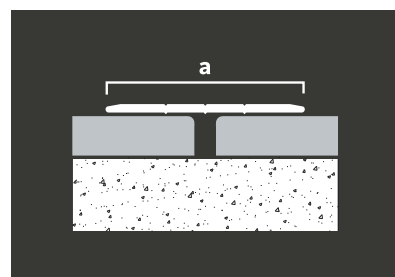
MATERIAL : ALUMINIO ANODIZADO

MEDIDAS: A2260	A: 40MM	L: 1000MM	A2271I	A: 40MM	L: 2000MM
A2270	A: 40MM	L: 1000MM	A22600	A: 40MM	L: 2500MM
A2271	A: 40MM	L: 1000MM	A22700	A: 40MM	L: 2500MM
A2260I	A: 40MM	L: 2000MM	A22710	A: 40MM	L: 2500MM
A2270I	A: 40MM	L: 2000MM			

EMBALAJE: 10 UNIDADES POR PAQUETE

TERMINACIÓN O COLOR:

A2260 ANOD. PLATEADO MATE	●	A2271I ANOD. BRONCE	●
A2270 ANOD. DORADO MATE	●	A22600 ANOD. PLATEADO MATE	●
A2271 ANOD. BRONCE	●	A22700 ANOD. DORADO MATE	●
A2260I ANOD. PLATEADO MATE	●	A22710 ANOD. BRONCE	
A2270I ANOD. DORADO MATE	●		



Plano de corte

ACCESORIOS

No posee.

RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE

Tener en cuenta calcular demasía por recortes.



COLOCACIÓN



1. Medir cada espacio donde desee colocar el perfil y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
3. Limpiar la superficie donde va a colocar el perfil y asegurarse de que el perfil esté en buen estado y libre de suciedad.
4. Adherir el perfil sobre la unión de los pisos con el pegamento o cemento, presionar para obtener una buena adhesión.
5. Limpiar el material sobrante y dejar secar.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso, y dándole color, protección y durabilidad.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvidar que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. No recomendamos el uso de productos abrasivos ni químicos que pudieran manchar el acabado. Antes de limpiarlo, fijarse que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso del producto anodizado, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos.

La información aquí descrita por Moldumet® es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet® fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

 hola@moldumet.com
 www.moldumet.com
 [@moldumetargentina](https://www.facebook.com/moldumetargentina)
 [@moldumet](https://www.instagram.com/moldumet)