

PERFILES Y TERMINACIONES

PARA PARED

Ficha Técnica





Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

TAPACANTO BISELADO

El Tapacanto Biselado está fabricado en aluminio con diseño biselado. La medida estándar es de 16 x 16 mm y está disponible en una amplia gama de colores.

Perfil destinado a la protección o decoración de cantos de cualquier tipo de revestimiento. Es perfecto para trabajos de reforma ya que no requiere hacer obra para su instalación. Ideal para la protección de cantos deteriorados o mal rematados de instalaciones antiguas.

REFERENCIAS

MATERIAL : ALUMINIO

MEDIDAS: A1060	A: 16 MM	H: 16 MM	A1070	A: 16 MM	H: 16 MM
A1071	A: 16 MM	H: 16 MM	A1080	A: 16 MM	H: 16 MM
A1090	A: 16 MM	H: 16 MM			

EMBALAJE: 50 UNIDADES POR PAQUETE

TERMINACIÓN O COLOR:

A1060 ANOD. PLATEADO MATE

A1070 ANOD. DORADO MATE

A1071 ANOD. BRONCE

A1080 ANOD. PLATEADO BRILLANTE

A1090 ANOD. DORADO BRILLANTE



Plano de corte

ACCESORIOS

No posee.

RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE

Tener en cuenta calcular demasía por recortes.



COLOCACIÓN



1. Medir cada espacio donde desee colocar el perfil y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con disco de corte especial para aluminio o máquina sensitiva.
3. Limpiar las superficies para garantizar una perfecta adhesión.
4. Extender abundante material sobre el escalón o la esquina.
5. Colocar el perfil sobre la superficie deseada y presionar cuidadosamente.

RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN

En todos los casos de perfiles de aluminio, se deberá retirar el film transparente autoadhesivo como último paso en toda la obra para evitar rayaduras y roces en las superficies de la terminación anodizada o en el difusor opalino.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

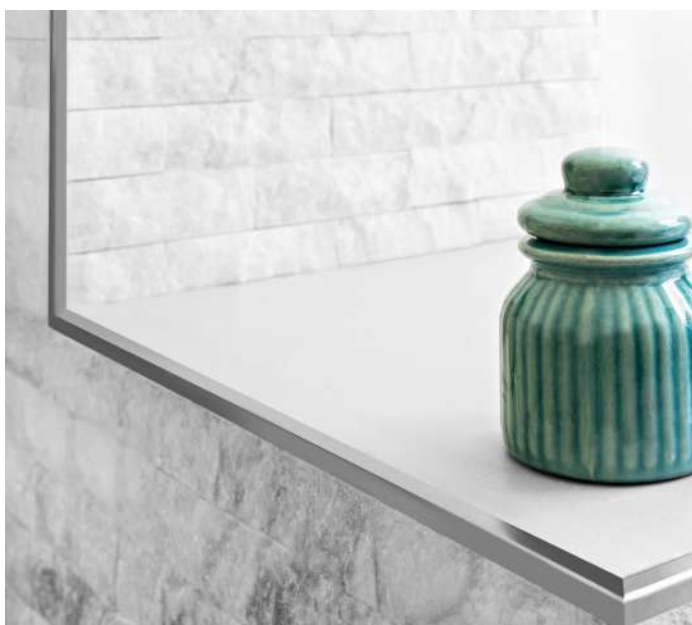
La calidad de nuestros productos fabricados en aluminio se da y corresponde al proceso de extrusión y templado. Por otro lado, la materia prima utilizada en su fabricación es la aleación de aluminio 6063 con magnesio y zinc que entra en contacto con el ambiente y forma una pequeña capa de óxido de aluminio, desde la superficie al interior del perfil, llegando a 0.01 micrones. Esta fina capa de óxido no logra permeabilizar el perfil del medio agresivo, razón por la que nuestros productos de aluminio se completan con el proceso de anodizado o aplicación de pinturas electrostáticas, en el cual se sella la superficie cerrando los poros, dejando un acabado liso y un efecto sedoso, y dándole color, protección y durabilidad.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

No olvidar que los productos pintados, así como los anodizados, se deben limpiar con un paño húmedo y limpio, que no haya sido usado antes y pueda contener partículas que rayen el perfil. No recomendamos el uso de productos abrasivos ni químicos que pudieran manchar el acabado. Antes de limpiarlo, fijarse que la superficie esté fría y sin ninguna partícula que lo pueda dañar o rayar. En el caso del producto anodizado, cuyo acabado es más delicado y requiere de más cuidados, sugerimos usarlo en interiores y/o ambientes cubiertos. Tener presente que luego de su instalación se debe retirar inmediatamente cualquier rastro de pastinas u otro material utilizado para su colocación y/o fijación, con paño suave húmedo y hasta jabón neutro, pero nunca con productos abrasivos ni químicos.



IMÁGENES DE REFERENCIA



La información aquí descrita por Moldumet® es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet® fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

✉ hola@moldumet.com
 🌐 www.moldumet.com
 📘 [@moldumetargentina](https://www.facebook.com/moldumetargentina)
 📷 [@moldumet](https://www.instagram.com/moldumet)