

TERMINACIONES

PARA PISOS

Ficha Técnica



UNIÓN T COLISEO

El Encastre de Piso es una moldura de acero inoxidable ideal para darle una terminación al piso flotante que se coloca encastrándolo en la misma. Su colocación está orientada a uniones de pisos de 10 mm de alto de todo tipo y su función principal es embellecer dichas uniones. Actúa también como junta de dilatación y es ideal para lucir un piso bien colocado y sin zócalo.

Todos los derechos reservados por Metal Pint S.R.L.

REFERENCIAS

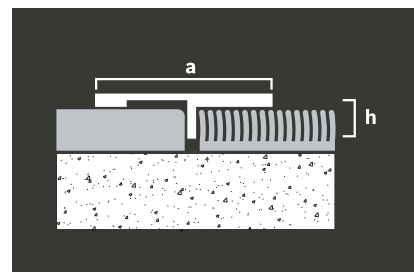
MATERIAL : AISI 304

MEDIDAS: C425E A: 10 MM H: 25 MM L: 2500 MM
C430E A: 10 MM H: 30 MM L: 2500 MM

EMBALAJE: 5 UNIDADES POR PAQUETE

TERMINACIÓN O COLOR:

C425E ESMERILADO ●
C430E ESMERILADO ●



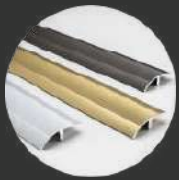
Plano de corte

ACCESORIOS

No posee.

RECOMENDACIÓN SOBRE CORTE

Tener en cuenta calcular demasía por recortes.



COLOCACIÓN DE REVESTIMIENTOS



1. Medir cada espacio donde desee colocar el perfil y presentar sobre la superficie el perfil.
2. Proceder al corte del mismo. La forma más segura es con moladora.
3. Colocar el primer revestimiento.
4. Antes de que fragüe el material de agarre, encastrar el perfil, presionando hasta que el piso llegue hasta la zona central del perfil.
5. Seguir colocando el resto del revestimiento.
6. Limpiar cuidadosamente el material sobrante.

RECOMENDACIONES SOBRE LA COLOCACIÓN

En todos los casos de perfiles de acero inoxidable, se deberá retirar el film transparente autoadhesivo como último paso en toda la obra para evitar rayaduras y roces en las superficies de la terminación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA

La calidad de los aceros que utilizamos en Moldumet® / MetalPint® S.R.L. para la fabricación de nuestros productos, está determinada por la línea de aceros auténticos AISI 304. Este tipo de acero inoxidable es el más versátil y uno de los más utilizados en la industria gracias a sus propiedades mecánicas y químicas: las mecánicas lo hacen óptimo para el conformado y la soldadura, y las químicas le dan una excelente resistencia a la corrosión en una amplia variedad de ambientes naturales y corrosivos; así como durabilidad, resistencia, longevidad y anti magnetismo, debido a su aleación Cromo-Níquel. Compuesto aproximadamente un 0.03%, Cromo 18% y Níquel 10%.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Nuestra gama de acero inoxidable se limpia fácilmente con un paño húmedo con agua. Tener en cuenta que para superficies colocadas al exterior se debe limpiar mínimo 3 veces al año. Recordar que no se debe utilizar nunca productos abrasivos, ni exponer los productos a la intemperie en lugares donde el clima no es el apropiado.

La información aquí descrita por Moldumet® es informativa y ha sido desarrollada para su correcta colocación, uso y cuidado. En ningún caso constituye garantía jurídica. Moldumet® fija domicilio legal en Thames 3642/50 San Justo - Buenos Aires - Argentina. Moldumet no se responsabiliza por daños ocasionados a los productos y/o materiales por transportes y/o terceros, al maltrato, uso y/o traslado de los mismos. Los productos y/o materiales viajan por cuenta y orden del comprador.



Moldumet es una marca registrada de Metal Pint S.R.L.

✉ hola@moldumet.com
🌐 www.moldumet.com
📘 [@moldumetargentina](https://www.facebook.com/moldumetargentina)
📱 [@moldumet](https://www.instagram.com/moldumet)